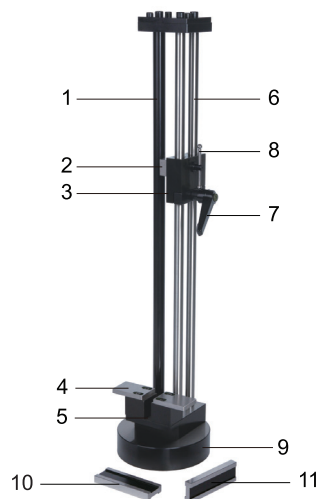


Rozsah ohniskové vzdálenosti: 18–400 mm



- 1-Sloupek
- 2-Tlačná deska
- 3-Posuvný blok
- 4-Opěrná deska
- 5-Drážka
- 6-Orientovaný sloupek
- 7-Upevňovací šroub posuvného bloku
- 8-Upevňovací šroub tlačné desky
- 9-Základna
- 10-Blok 1
- 11-Blok 2

1. Kontrolní přístroj na měřidla se používá společně s kalibračními bloky k nastavení měřidel.

2. Použití:

- Před měřením očistěte měřicí plochy a plochy kalibračních bloků měkkým hadříkem.
- Vyberte kalibrační blok podle kalibračního rozsahu. Očistěte měřicí plochy kalibračního bloku.
- Nařežte dva bloky a kalibrační blok na vnitřní průměr (obr. 1) a vložte je do drážky tak, aby byl kalibrační blok ve stejném středu jako přitlačná deska.



obr. 1

- Povolte upínací matici posuvného bloku; posuvný blok lze posouvat nahoru a dolů podél vodícího sloupku. Posuvný blok zašroubujte tak, aby se zcela dotýkal měřicího bloku, a poté upínací matici posuvného bloku utáhněte (obr. 2).
- Otočte upínací klíč lisovací desky ve směru hodinových ručiček a ujistěte se, že se měřicí blok nepohybuje.
- Umístěte ochranný můstek na opěrnou desku a nechte měřicí hrot měřidla otvoru dotknout se bloku, pohybujte měřidlem otvoru sem a tam, abyste našli minimální hodnotu (obr. 3), délka měřicího bloku je stejná jako délka měřicího bloku.



obr.2



obr.3

3. Měřidlo na otvory je třeba pečlivě chránit před poškrábáním nebo poškozením. Po použití by mělo být naolejováno, aby se zabránilo korozi.